

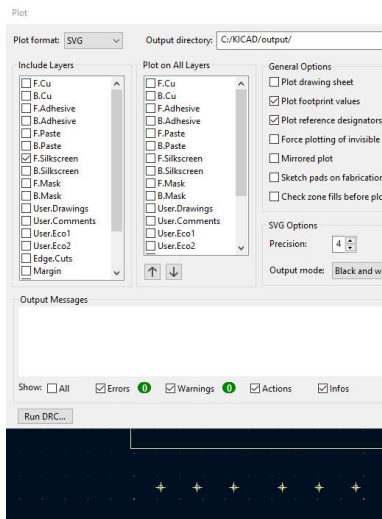
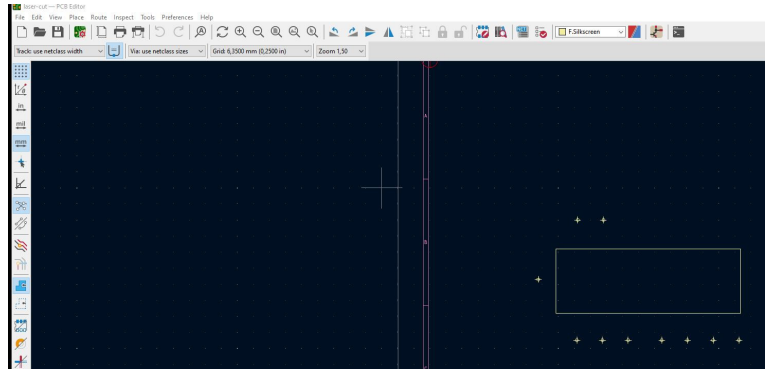
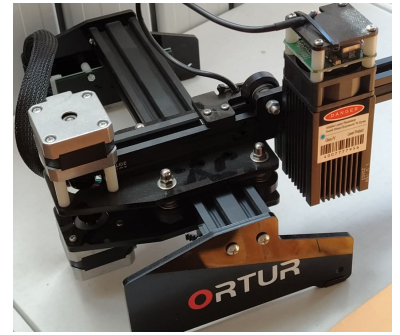
Lézer vágás

Régóta foglalkoztatott, hogy egy hobby lézerrel ki lehet-e vágni például egy doboz tetőn a nyomógombok, kijelző helyét. Rengeteg youtube videó van a vágásról, de szinte mindegyikben rétegelt lemezt vágnak.

Aztán nagyon olcsón hozzá jutottam egy ORTUR lézer gravírozóhoz, amivel elkezdtem a kísérleteket.

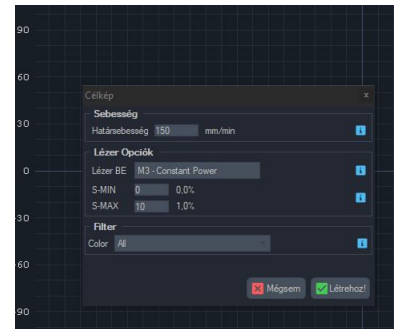
Először is meg kell csinálni a vágási tervet, szóval hogy mit vágjunk, égezzünk a lézerrel. Több programot kipróbáltam, végül a kedvenc ingyenes (!) nyomtatott áramkör tervezőm vált be a legjobban.

(A KICAD megérne egy külön misét, a legtöbb fizetős nyáktervezőt veri. igazán csak egy kérdésem van vele kapcsolatban hogy hogy lehet egy ingyenes program ilyen bitang jó.) Tehát megrajzolom amit akarok, jelen esetben egy lcd kijelző és körülötte a gombok helyét, és egy svg formátumú - vector/grafikus - fájlba mentem.

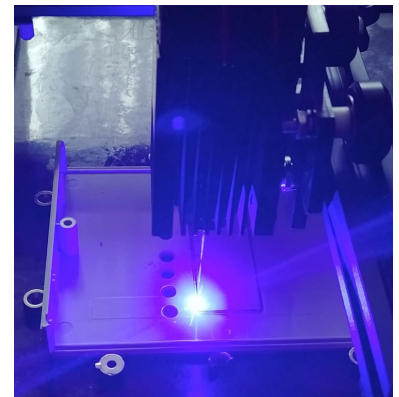
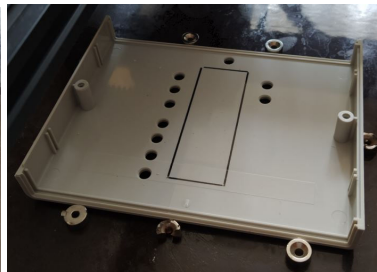
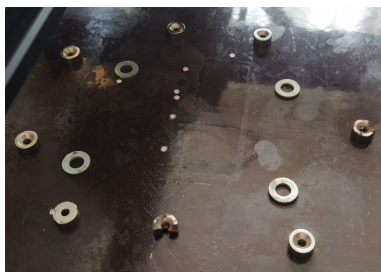


A lézeres kutyut a LASERGRBL programmal - is - vezérelhetjük. (Ezt is ingyen adják.) Beolvassuk vele az SVG fájlunkat, és ha összekötöttük a pc-vel, és tápotadtunk a ketyerének, csinálhatunk egy próbát.

Először persze csak három százalékosra állítsunk a kimenő teljesítményt, nézzük meg, hol akar vágni, pozicionáljuk a munkadarabot.



Én egy acél tepsire rakom az egészet. A vas elvezeti az anyagból kilépő lézersugár hőjét, és persze fogja a mágneses, ami azért jó, mert a vágandó tárgyat mágneses korongokkal rakom körbe, a rögzítéshez.



És indulhat a kísérletezés. Ez esetben kb. 2 mm vastag műanyag - ABS - lapot kellett átvágni. Hát nehezen bír vele a hobbilézerem... Egy 15 wattos matrica van a lézer fejen, de ez egy vicc, valami impulzus üzemben talán... Valójában 1-2 watt lehet a valós teljesítmény.

Több mint negyvenszer kellett végigvezetni a sugarat az lcd-nek szükséges téglalap kivágásához. (Meg lehet adni, hogy hányszor ismétljen.)

A nyomógombokat továbbra is fúrom, de a bejelöléséhez használok a lézert.

Megérte játszani vele? Igen! Annyi idő alatt a hagyományos, lombfűrész/reszelő módszerrel is kívágnám, de mindenképpen szórakoztatóbb, és persze pontosabb, szebb is lesz az eredmény.

Torkos Csaba, 8100 Várpalota Táncsics u. 7. Telefon : napközben 06/88/473-784, vagy (egész nap, 8-23 óráig) 06/30/9472294 , email: torkoscs@gmail.com
internet: <http://www.mikroklub.hu>